



CYRKON ICE, CYRKON PRETTAU, PRETTAU ANTERIOR, ANATOMIC COLOURED

Przeznaczenie:

CYRKON ICE, CYRKON PRETTAU i ANATOMIC COLOURED jest przeznaczony do wytwarzania bezmetalowych koron, okluzyjnie przykręcanych mostów, do 14 elementów, inlay, onlay i licówek, w pełni anatomicznych rekonstrukcji oraz struktur zredukowanych do licowania ceramiką. Produkt został sklasyfikowany jako klasa 6 wg ISO 6872.

Prettau Anterior przeznaczony jest do wytwarzania bezmetalowych koron i mostów do 3 punktów, do zębów przedtrzonowych, inlay, onlay i licówki oraz w pełni anatomicznych rekonstrukcji oraz zredukowanych struktur do licowania ceramiką, superstruktur na implantach do odbudowy pojedynczych zębów, zarówno w przednich jak i tylnych odcinkach jamy ustnej. Produkt został sklasyfikowany jako klasa 5 wg ISO 6872.

Bloczki są dostosowane do wszystkich frezarek, które są w stanie frezować bloki cyrkonu pre-synteryzowanego, które mają odpowiednie urządzenie zaciskowe do tego rodzaju bloków.

CYRKON ICE, CYRKON PRETTAU, PRETTAU ANTERIOR, ANATOMIC COLOURED zostały wyprodukowane do używania z płynami COLOUR LIQUID, ceramiką ICE ZIRKON KERAMIK i farbami ICE ZIRKON MALFARBEN. Proszę korzystać z instrukcji obsługi podczas używania w/w produktów.

Instrukcja użytkowania:

- Umieść bloczek cyrkonu w specjalnym uchwycie urządzenia
- Wykonaj proces frezowania (dane skurczu cyrkonu wymagane do zarejestrowania materiału w systemie CAD/CAM są podane na opakowaniu bloczka). Bloki są obrabiane na sucho przez wycinanie (w ekstrakcji)
- Usuń wyfrezowaną pracę z bloczka i wykończ wstępnie za pomocą diamentowej tarczki
- Wykończ frezem z węgla wolframu (tungsten carbide)
- Użyj powietrza aby usunąć pył z odbudowy
- Zabarw podbudowę używając płynu COLOUR LIQUID (sprawdź instrukcję COLOUR LIQUID)
- Wysusz podbudowę pod lampą infrared przez 45 minut
- Włącz piec do synteryzacji. Zamknij drzwi i wybierz program (obserwuj wykres parametrów do synteryzacji, jeżeli jest taka potrzeba, uaktualnij programator pieca)

- Wyjmij zsynteryzowaną pracę z pieca gdy osiągnie temperaturę pokojową
- Sprawdź pasowność pracy na modelu roboczym i margin it. Obrabiaj pracę wiertłami diamentowymi w turbinie z chłodzeniem wodnym jeżeli jest taka potrzeba
- Wypiąskuj strukturę używając tlenku aluminium -(120 mikronów) pod ciśnieniem 4 bar
- Wyczyść pracę pędzlem używając wody. Nie używaj pary
- Praca jest gotowa do licowania
- Użyj przeziernego cementu do cementowania. Cement nie-przezierny może prześwitywać przez strukturę

Wielkość konektorów:

PRETTAU ANTERIOR jest przeznaczony do wykonywania mostów z max rozpiętością do 3 punktów. Przy wykonaniu mostów powinna być brana pod uwagę wielkość konektorów. Powinny mieć 3x 4mm w odcinku przednim 4x 4mm w obszarze tylnym. Do wszystkich innych typów cyrkonu , wymiary konektorów mogą być obliczone kalkulatorem dostępnym na naszej stronie internetowej (WWW.zirkonzahn.com/en/calculation-tool)

Tabela parametrów synteryzacji:

Materiał	temp. finalna
Prettau® Zirkon	1600 °C
Prettau® Zirkon Pre-Coloured, Prettau® Anterior, Anatomic Coloured, inne typy cyrkonu (np. ICE Zirkon)	1500 °C

Wykres parametrów synteryzacji - szybkość grzania (dotyczy wszystkich materiałów)

Waga. (zaw. spiekania Stabilizator / punkt dentystyczny)	Przyrost temperatury	Czas spoczynku
0 - 2 g	Max 14 °C/min	1,5 h
2 - 4 g	max. 8 °C/min.	2h
over 4 g	max. 5 °C/min.	2 h

Porady:

Produkt może być używany tylko przez specjalnie przeszkolony personel. Jeżeli podejrzewana jest nietolerancja na produkt, używaj go tylko po uzyskaniu zaświadczenia lekarskiego o przeprowadzeniu testów alergicznych u pacjenta.

Niniejsza instrukcja obsługi jest odzwierciedleniem stanu naszej wiedzy. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za wszelkie operacje wymagające zastosowania produktu. Producent nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędne wyniki, ponieważ nie ma on wpływu na jakiegokolwiek

procedury wytwarzania produktu finalnego. Wszelkie roszczenia odszkodowawcze powinny więc dotyczyć wyłącznie wartości handlowej naszych produktów.

Użytkownik (technik dentystyczny) musi się upewnić, że dentysta otrzymał wszystkie niezbędne informacje do prawidłowego stosowania produktu.

Wskazówki bezpieczeństwa:

Zapewnić odpowiednią wentylację.

Dla mostów licowanych porcelaną składających się z różnych elementów, należy przestrzegać następujących parametrów w trakcie fazy ogrzewania i chłodzenia:

0 - 1 g na punkt dentystyczny 55 °C/min.

1 - 2 g na punkt dentystyczny 45 °C/min.

2 - 3 g na punkt dentystyczny 35 °C/min.

ponad 3 g na punkt dentystyczny 25 °C/min.

Ochrona oczu:

Nosić okulary ochronne.

Ochrona układu oddechowego:

Nosić odpowiednią maskę, aby zapobiec wdychaniu "drobnego pyłu". Unikaj zanieczyszczenia powietrza „drobnym pyłem” za pomocą pochłaniacza powietrza w krótkich seriach.

Przechowywanie i obchodzenie się:

Przechowywać pojemnik w suchym pomieszczeniu.

Informacje:

Producent: Zirkonzahn S.r.l.

An der Ahr 7 - 39030 Gais - Italy

www.zirkonzahn.com

Dostawca: Zirkonzahn S.r.l.

An der Ahr 7 - 39030 Gais - Italy

www.zirkonzahn.com

Telefon: +39 0474 066 660

(Pon. -Piątek. 8.00 – 18.00)

Uwaga: Wszystkie produkty medyczne i wszystkie produkty z otwartymi opakowaniami są bezzwrotne.